



FEDERAZIONE ITALIANA GIUOCO CALCIO

Dispositivo/0129/CFA-2022-2023
Registro procedimenti n. 0153/CFA/2022-2023

LA CORTE FEDERALE D'APPELLO

SEZIONI UNITE

composta dai Sigg.ri:

Mario Luigi Torsello - Presidente

Salvatore Lombardo - Componente

Mauro Mazzoni - Componente

Vincenzo Barbieri - Componente

Carlo Saltelli - Componente (Relatore)

Visto il reclamo numero 0153/CFA/2022-2023 proposto dal Procuratore Federale Interregionale in data 30.05.2023;

Relatore all'udienza del 22.06.2023, tenutasi in videoconferenza, il Pres. Carlo Saltelli e udito l'Avv. Paolo Mormando per la Procura Federale Interregionale; nessuno è comparso per i sigg.ri Davide Prato, Pasquale Smarrazzo, Massimo Pasquale, Domenico Di Gennaro, Soraya Merlo Fiorillo, Raffaele Botta, Domenico Genovese, e per le società A.S.D. Football Vomero Academy, A.S.D. Campania Soccer, A.S.D. Hellas Altavilla, A.S.D. Napoli Campania T.D.G., A.S.D. Virtus Alife, A.S.D. Incontro Afragola ed A.S.D. Paolisi 2000;

ha pronunciato il seguente

DISPOSITIVO

Accoglie il reclamo in epigrafe e, per l'effetto, annulla la decisione impugnata e irroga le seguenti sanzioni:

- al sig. Davide Prato: mesi 4 (quattro) di inibizione;
- alla società A.S.D. Football Vomero Academy: ammenda di € 500,00 (cinquecento/00);
- al sig. Pasquale Smarrazzo: mesi 4 (quattro) di inibizione;
- alla società A.S.D. Campania Soccer: ammenda di € 500,00 (cinquecento/00);
- al sig. Massimo Pasquale: mesi 4 (quattro) di inibizione;
- alla società A.S.D. Hellas Altavilla: ammenda di € 500,00 (cinquecento/00);
- al sig. Domenico Di Gennaro: mesi 4 (quattro) di inibizione;
- alla società A.S.D. Napoli Campania T.D.G.: ammenda di € 500,00 (cinquecento/00);
- al sig. Soraya Merlo Fiorillo: mesi 5 (cinque) di inibizione;
- alla società A.S.D. Virtus Alife: ammenda di € 600,00 (seicento/00);
- al sig. Raffaele Botta: mesi 5 (cinque) di inibizione;
- alla società A.S.D. Incontro Afragola: ammenda di € 600,00 (seicento/00);
- al sig. Domenico Genovese: mesi 5 (cinque) di inibizione;
- alla società A.S.D. Paolisi 2000: ammenda di € 600,00 (seicento/00).



FEDERAZIONE ITALIANA GIUOCO CALCIO

Dispone la comunicazione alle parti con PEC.

IL RELATORE

Carlo Saltelli

IL PRESIDENTE

Mario Luigi Torsello

Depositato

IL SEGRETARIO

Fabio Pesce